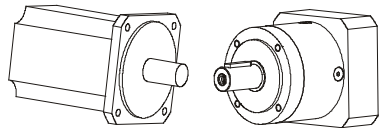


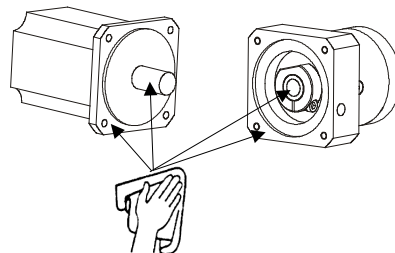
1.



DIN 42955-N

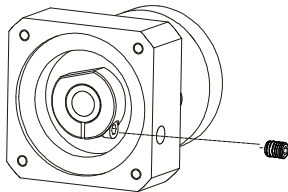
Moteur adapté ? Réducteur adapté ?

2.



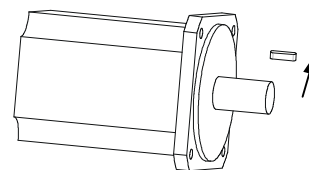
Dégraisser, éliminer les endommagements éventuels

3.



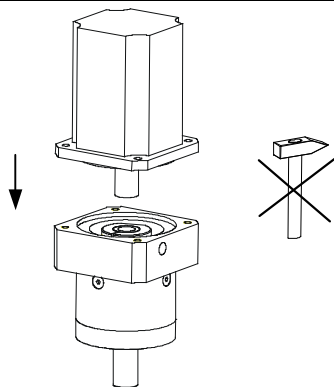
Déposer la vis de protection, ajuster la position de la vis de serrage

4.

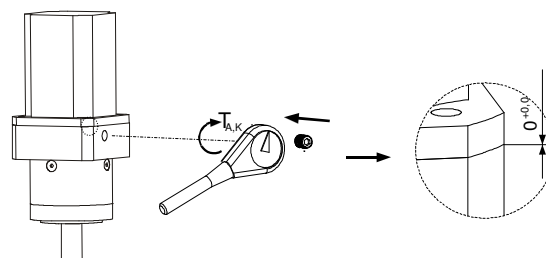


Déposer celle-ci sur les moteurs à clavette

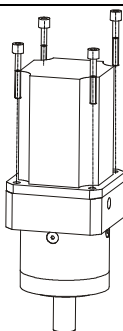
5.


 Dévisser la vis de serrage,  $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$  : utiliser une douille  
Monter le moteur de préférence en position verticale, insérer le moteur dans le réducteur

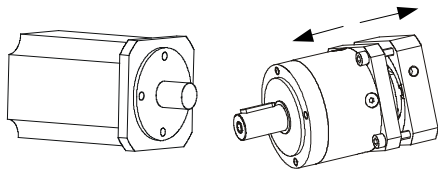
6.


 Le flasque du moteur doit adhérer au flasque du réducteur  
Serrer la bague de serrage avec  $T_{A,K}$ , visser la vis de protection

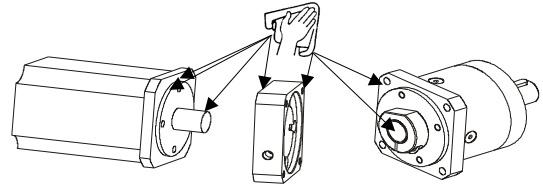
7.


 Utiliser des vis à Classe de qualité de 8.8, les vis doivent être bloquées ; couple de serrage ( $T_{A,S}$ ) des vis : utiliser 90% de la limite d'élasticité des vis, serrer les vis avec  $T_{A,S}$  en croix

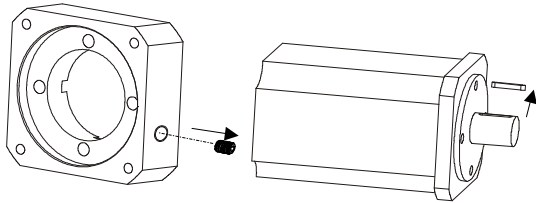
Réducteur	PLE 40		PLE 60 PLE 60/70		PLE 80 PLE 80/90		PLE 120 PLE 120/115		PLE 160
$T_{A,K}$ [ Nm ]	2	4,5	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40	40
Ouverture [ mm ]	2,5	3	3	4	4	5	5	6	6

**1.**


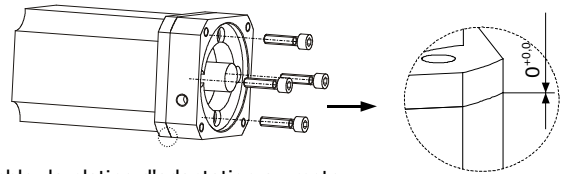
DIN 42955-N  
 Moteur adapté ? Réducteur adapté ?  
 Séparer la platine d'adaptation si elle a été montée

**2.**


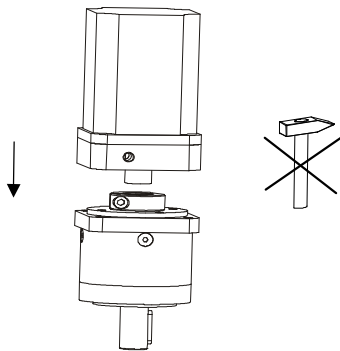
Dégraisser, éliminer les endommagements éventuels

**3.**


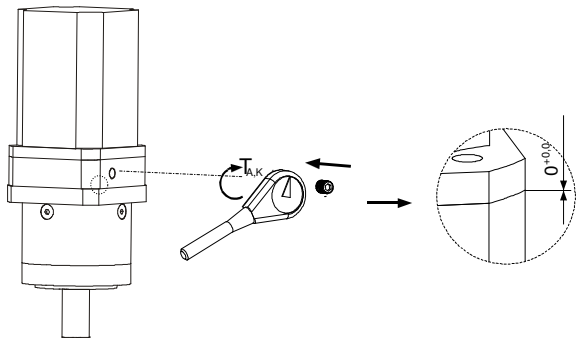
Déposer la vis de protection  
 Déposer celle-ci sur les moteurs à clavette

**4.**


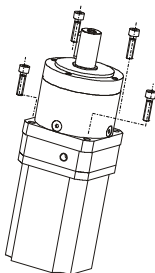
Assembler la platine d'adaptation au moteur  
 Utiliser des vis à Classe de qualité de 8.8, les vis doivent être bloquées,  
 couple de serrage ( $T_{A,S}$ ) de la vis : utiliser 90% de la limite d'élasticité,  
 serrer les vis avec  $T_{A,S}$  en croix

**5.**


Ajuster la position de la vis de serrage  
 Dévisser la vis de serrage,  $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$  : utiliser une douille  
 Monter le moteur de préférence en position verticale, insérer le moteur  
 dans le réducteur

**6.**


Le flasque du moteur doit adhérer au flasque du réducteur  
 Serrer la bague de serrage avec  $T_{A,K}$ , visser la vis de protection

**7.**


Utiliser des vis à résistance minimale de 8.8, les vis doivent être bloquées, visser les vis avec  $T_{A,S}$  en croix

Réducteur	PLE 40		PLE 60		PLE 80 PLE 80/90		PLE 120 PLE120/115		PLE 160
$T_{A,S}$ [Nm]	1,1	4,5	4,5	8,5	8,5	20	20	40	40
Ouv [mm]	2,5	4	4	5	5	6	6	8	8

Réducteur	PLE 40		PLE 60 PLE 60/70		PLE 80 PLE 80/90		PLE 120 PLE 120/115		PLE 160
$T_{A,K}$ [ Nm ]	2	4,5	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40	40
Ouverture [ mm ]	2,5	3	3	4	4	5	5	6	6