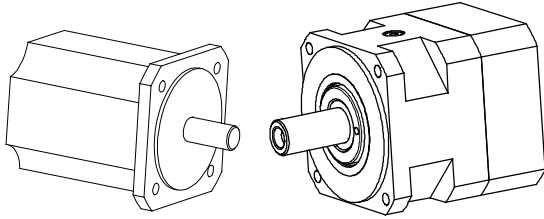
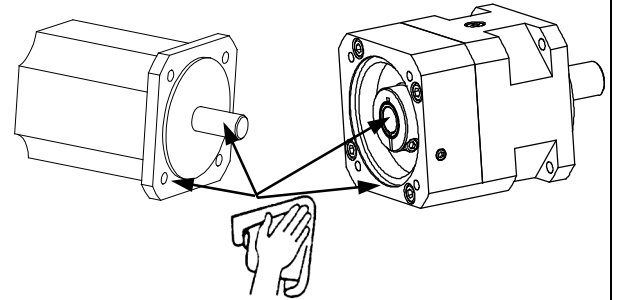


1.



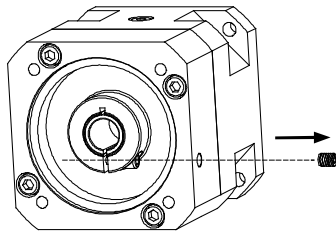
DIN 42955-R  
Moteur adapté ? Réducteur adapté ?

2.



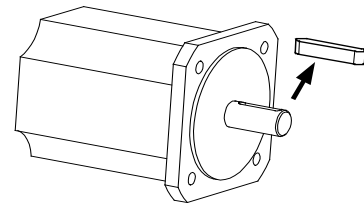
Dégraissier, éliminer les endommagements éventuels

3.



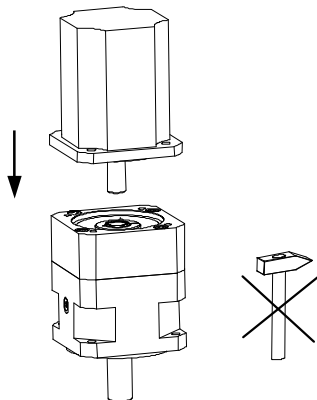
Déposer la vis de protection, ajuster la position de la vis de serrage

4.



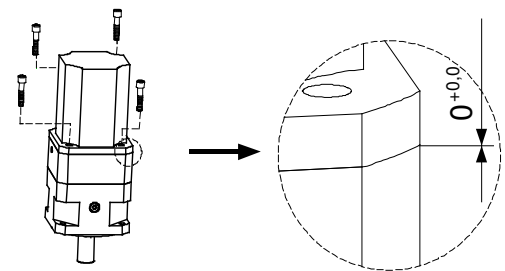
Déposer celle-ci sur les moteurs à clavette

5.



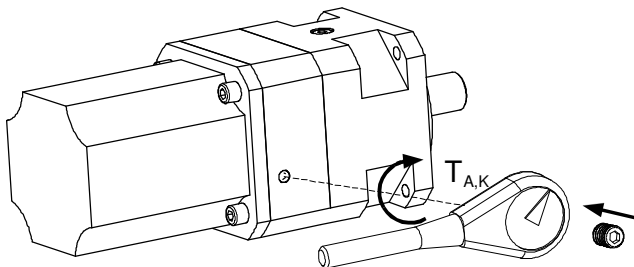
Dévisser la vis de serrage,  $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$  : utiliser une douille  
Monter le moteur de préférence en position verticale, insérer le moteur dans le réducteur

6.



Le flasque moteur doit adhérer à celui du réducteur, utiliser des vis à Classe de qualité de 8.8, elles doivent être bloquées, couple de serrage ( $T_{A,S}$ ) : utiliser 90% de la limite d'élasticité, serrer les vis avec  $T_{A,S}$  en croix

7.



Serrer la bague de serrage avec  $T_{A,K}$  visser la vis de protection

Réducteur	PLS 70		PLS 90		PLS 115		PLS 142	PLS 190
$T_{A,K}$ [ Nm ]	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40	40	75
Ouverture [ mm ]	3	4	4	5	5	6	6	8