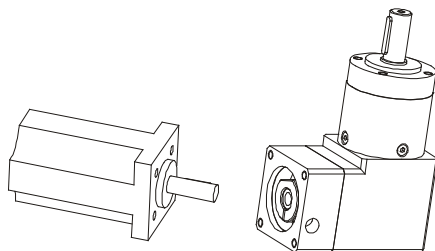
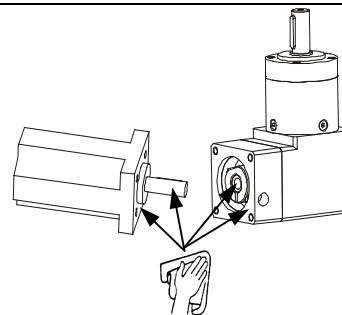


1.



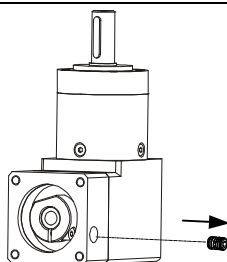
DIN 42955-N
Moteur adapté ? Réducteur adapté ?

2.



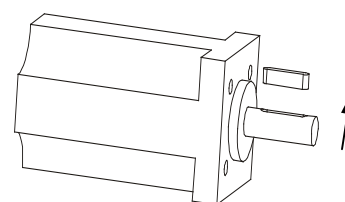
Dégraisser, éliminer les endommagements éventuels

3.



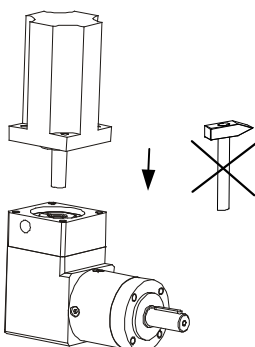
Déposer la vis de protection, ajuster la position de la vis de serrage

4.



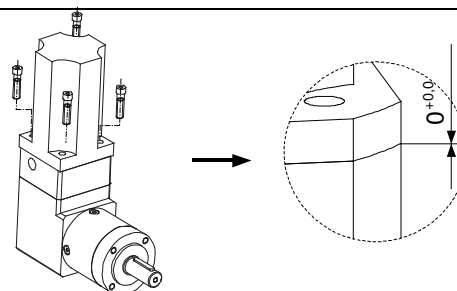
Déposer celle-ci sur les moteurs à clavette

5.



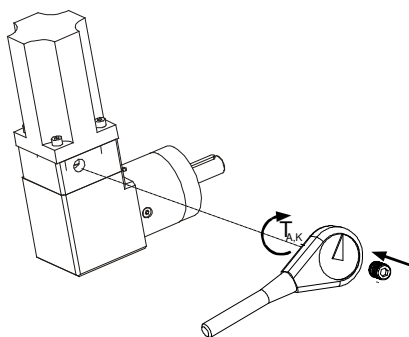
Dévisser la vis de serrage, $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$: utiliser une douille
Monter le moteur de préférence en position verticale, insérer le moteur dans le réducteur

6.



Le flasque moteur doit adhérer à celui du réducteur, utiliser des vis à Classe de qualité de 8.8, elles doivent être bloquées, couple de serrage ($T_{A,S}$) : utiliser 90% de la limite d'élasticité, serrer les vis avec $T_{A,S}$ en croix

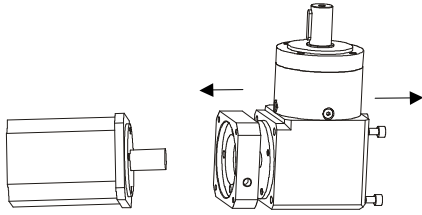
7.



Serrer la bague de serrage avec $T_{A,K}$ visser la vis de protection

Réducteur	WPLE 40		WPLE 60	WPLE 80 WPLE 80/90	WPLE 120 WPLE 120/115
$T_{A,K}$ [Nm]	2	4,5	4,5	9,5	16,5
Ouverture [mm]	2,5	3	3	4	5

1.

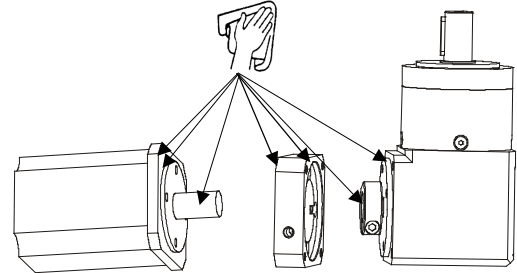


DIN 42955-N

Moteur adapté ? Réducteur adapté ?

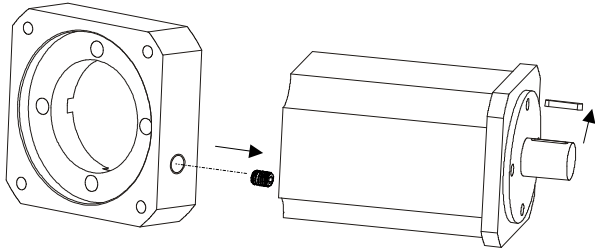
Séparer la platine d'adaptation si elle a été montée

2.



Dégraisser, éliminer les endommagements éventuels

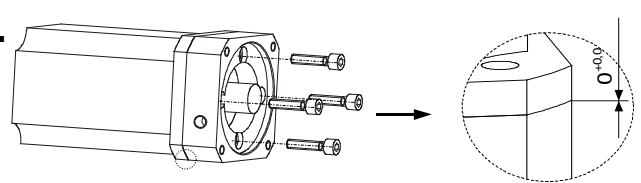
3.



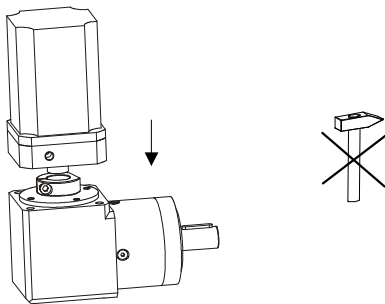
Déposer la vis de protection

 Déposer celle-ci sur les moteurs à clavette
it

4.


 Assembler la platine d'adaptation au moteur, utiliser des vis à Classe de qualité 8.8, elles doivent être bloquées, couple de serrage ($T_{A,S}$) des vis : utiliser 90% de la limite d'élasticité, serrer les vis avec $T_{A,S}$ en croix

5.

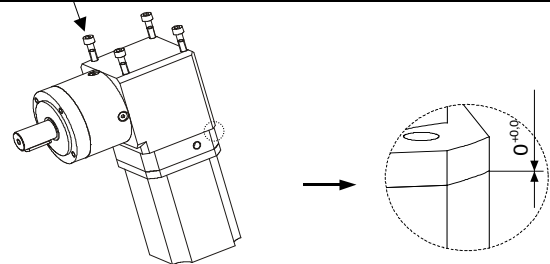


Ajuster la position de la vis de serrage

 Dévisser la vis de serrage, $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$: utiliser une douille

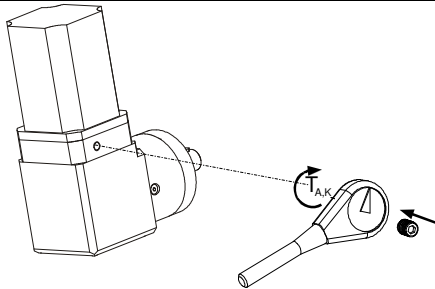
Monter le moteur de préférence en position verticale, insérer le moteur dans le réducteur

6.


 Le flasque moteur doit adhérer à celui du réducteur, utiliser des vis à résistance minimale de 8.8, elles doivent être bloquées, serrer les vis avec $T_{A,S}$ en croix

Réducteur	WPLE 40	WPLE 60	WPLE 80 WPLE 80/90	WPLE 120 WPLE120/115
$T_{A,S}$ [Nm]	1,1	4,5	8,5	20
Ouv [mm]	2,5	4	5	6

7.


 Serrer la bague de serrage avec $T_{A,K}$, visser la vis de protection

Réducteur	WPLE 40	WPLE 60	WPLE 80 WPLE 80/90	WPLE 120 WPLE 120/115
$T_{A,K}$ [Nm]	2	4,5	4,5	9,5
Ouverture [mm]	2,5	3	3	4