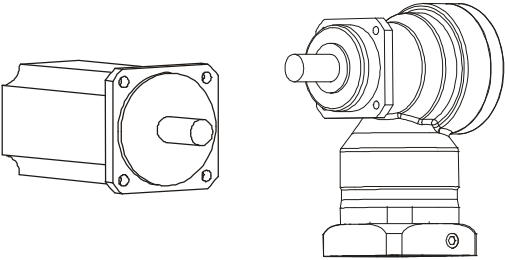
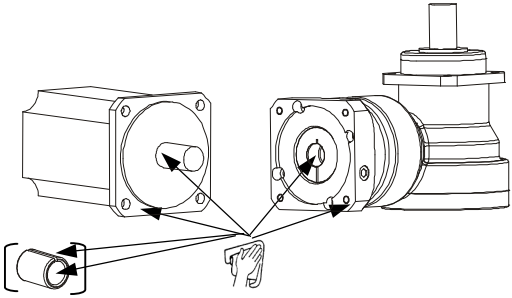
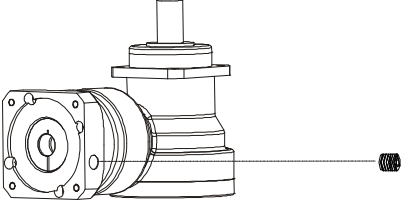
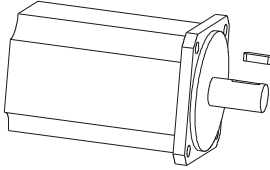
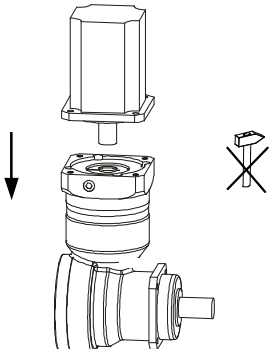
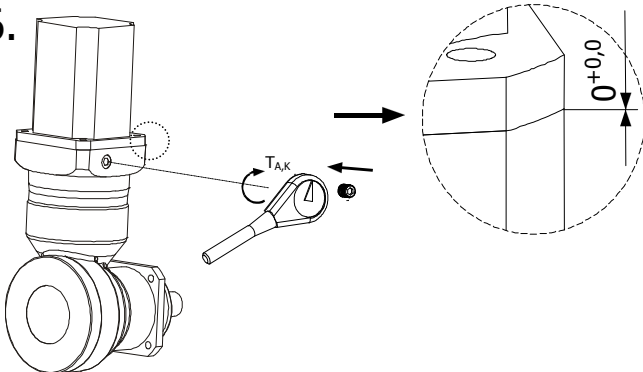
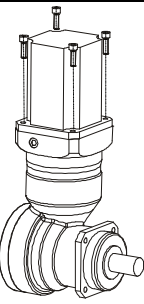


<p>1.</p>  <p>DIN 42955-R Moteur adapté ? Réducteur adapté ?</p>	<p>2.</p>  <p>Dégraisser, éliminer les endommagements éventuels</p>
<p>3.</p>  <p>Déposer la vis de protection, ajuster la position de la vis de serrage</p>	<p>4.</p>  <p>Sur les moteurs à clavette, celle-ci doit être retirée</p>
<p>5.</p>  <p>Dévisser la vis de serrage, $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$: utiliser une douille Monter le moteur de préférence en position verticale Insérer le moteur dans le réducteur</p>	<p>6.</p>  <p>Le flasque du moteur doit adhérer au flasque du réducteur. Serrer la bague de serrage avec $T_{A,K}$, visser la vis de protection</p>
<p>7.</p>  <p>Utiliser des vis à résistance de 8.8, les vis doivent être bloquées, couple de serrage ($T_{A,S}$) de la vis : utiliser 90% de la limite d'élasticité, serrer les vis avec $T_{A,S}$ en croix</p>	

Réducteur	WPLN 70		WPLN 90			WPLN 115			WPLN 142	
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	4,5	9,5	16,5	9,5	16,5	40	16,5	40
Ouverture [mm]	3	4	3	4	5	4	5	6	5	6