

Stammhaus
 Neugart GmbH
 Keltensstraße 16
 77971 Kippenheim
 Telefon: (+49) 7825 847-0
 Fax: (+49) 7825 847-2999
 E-Mail: verzahnungen@neugart.de
 Internet: www.neugart.de

Bereich Bayern
 Helmut Schwarz
 Kreppenstraße 6
 85241 Unterweilbach
 Telefon: (+49) 8139 9171
 Fax: (+49) 8139 9172
 E-Mail: helmut.schwarz@neugart.de
 Internet: www.neugart.de

**Bereich Baden-Württemberg
 Sondergetriebe**
 B & K Antriebstechnik GmbH
 Anhauser Str. 76
 89547 Gerstetten - Dettingen
 Telefon: (+49) 7324 91012-0
 Fax: (+49) 7324 91012-25
 E-Mail: info@b-k-antriebstechnik.de
 Internet: www.b-k-antriebstechnik.de

Bereich West
 Dieter Gödderz
 41812 Erkelenz
 Telefon: (+49) 170-7965279
 Fax: (+49) 7825-847-43-2198
 E-Mail: dieter.goedderz@neugart.de
 Internet: www.neugart.de

**Bereich Baden-Württemberg
 Verzahnungsteile**
 Ostermeyer
 Werksvertretungen GmbH
 Römerstr. 37/1
 72785 Pfullingen
 Telefon: (+49) 7121 799766
 Fax: (+49) 7121 y79656
 E-Mail: info@ostermeyer-online.de
 Internet: www.ostermeyer-online.de

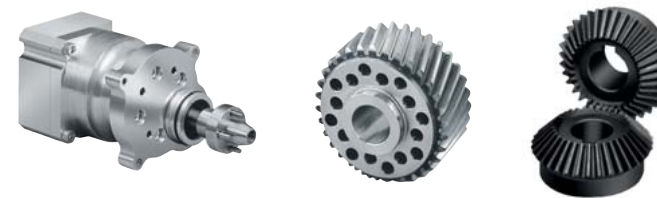
Bereich Nord
 Sebastian Wiczorek
 23845 Itzstedt
 Telefon: (+49) 151/18812751
 Fax: (+49) 7825-847-43-2197
 E-Mail: sebastian.wiczorek@neugart.de
 Internet: www.neugart.de



2 Inhaltsverzeichnis / table of contents	
Editorial / editorial	1
Inhaltsverzeichnis / table of contents	2-3
Qualität + Netzwerke / quality + networks	4-5
Service MCP + Maßblätter / service MCP + dimension sheets	6-7
Perfektion + Leistungsklassen / perfection + performance classes	8-9
PLM 10-21	
WPCN 22-33	
PJFN 34-41	
PLF 42-57	
WPLF 58-71	
PLFE 72-79	

3	
PLME 80-87	
PLFE 88-95	
WPLFE 96-103	
Neue Produkte / new products	
Sir Einstecker / for dielectric-makers	104-105
Beckelbezeichnung / ordering code	106
Optionen / options	107
Technische Grundlagen / technical background	108-111
Sondergrößen / custom made gearboxes	112-113
Verzahnungsteile / custom made gear parts	114-115
Kontakt / contact	116-117

12/2011 · Änderungen vorbehalten



Verzahnungsteile
 Sondergetriebe



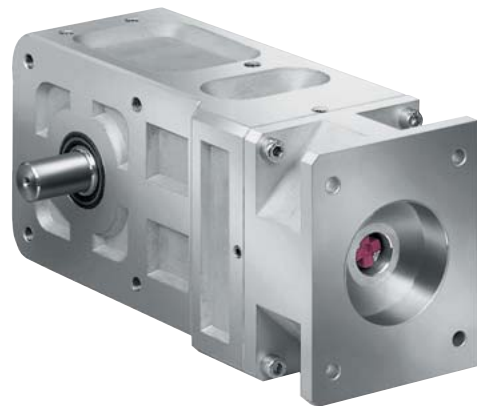
Sondergetriebe

Kundenspezifische Lösungen als Planeten-, Stirnrad- und Kegelradgetriebe sowie als beliebige Kombination der Getriebearten.

Unsere qualifizierten und erfahrenen Engineering-Mitarbeiter sorgen permanent dafür, aktuellste Forschungserkenntnisse und Entwicklungen bei der Konstruktion von maßgeschneiderten Antriebslösungen zu integrieren.

Mit Hilfe modernster Entwicklungs- und Konstruktions-tools werden Applikationen aus allen Bereichen des Anlagenbaus (wie z.B. Druckmaschinen, Handlingssysteme, Spritzgussmaschinen und Lackierroboteranlagen), der Medizintechnik und des Modellbaus realisiert.

Anwendungsbeispiele:



Winkelgetriebe für Drehtürantriebe

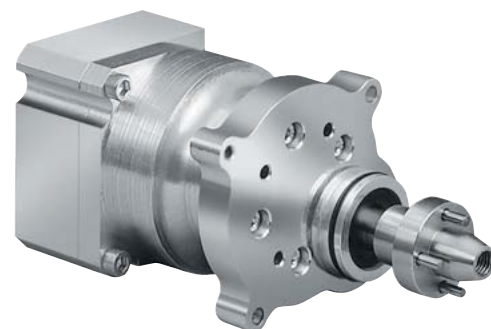
Aufgrund der zu hohen Vielfalt an Getriebeleistungen für eine Drehtürbaureihe wurde eine Optimierung der Getriebe angestrebt. Ziel war es, eine einzige Getriebeleistung zu entwickeln, die alle unterschiedlichen Drehtüren bedienen kann. Dieses Winkelgetriebe sollte flachbauend und extrem geräuscharm konstruiert werden. Ebenfalls spielte das Gewicht eine große Rolle.

Planetenversatzgetriebe

Bei einem Redesign eines Lackierroboters sollten bestehende CNC-Antriebe für die Dreh- und Schwenkachsen des Sprühdorfes optimiert werden.

Insbesondere sollte eine Gewichtsreduzierung, eine Verkürzung der Getriebelänge, sowie eine Erhöhung des Nenndrehmomentes erreicht werden. Zusätzlich wurde eine Vereinfachung der Montage bzw. Demontage gefordert.

Damit die gewünschten Anforderungen erfüllt werden konnten, musste konstruktiv ein kombiniertes Getriebe aus Stirnrad- und Planetenstufe ausgelegt werden.



Verzahnungsteile



Zahnräder

- gerad- und schrägverzahnt
- gefräst bis Qualität 6, Modul 0,2 – 3 (max. Ø 160 mm)
- gestoßen bis Qualität 7, Modul 0,2 – 3 (max. Ø 240 mm)
- geschliffen oder gehont bis Qualität 5, Modul 0,5 – 2,5

Innenverzahnungen

- geräumt/gestoßen
- Modul 0,3 – 3 bis Qualität 7



Zahnstangen

- gefräst und vorgerichtet
- geradverzahnt bis Modul 4 (max. Länge 1000 mm)
- schrägverzahnt bis Modul 1,25 (max. Länge 400 mm, max. Schrägungswinkel 30°)

Kegelräder

- geradverzahnte Kegelräder
- gefräst bis Modul 1,4 (max. Ø 100 mm)
- gehobelt bis Modul 1,5 (max. Ø 90 mm)
- Kunststoff oder Messing bis Modul 2



kundenspezifische Kunststoffteile

gefräst oder gespritzt (eigener Formenbau)

beliebige Zahnformen über CAD/CAM-Kopplung und Drahterodiermaschine möglich



Schnecken, Schneckenräder und Gewindewellen

Schnecken und Gewindewellen feingefräst ein- und mehrgängig bis Modul 1,5 (max. Ø 40 mm)

Schneckenräder mit Modul 0,5 – 2 (max. Ø 150 mm)

